

UNITEX

ユニテックス

EE2

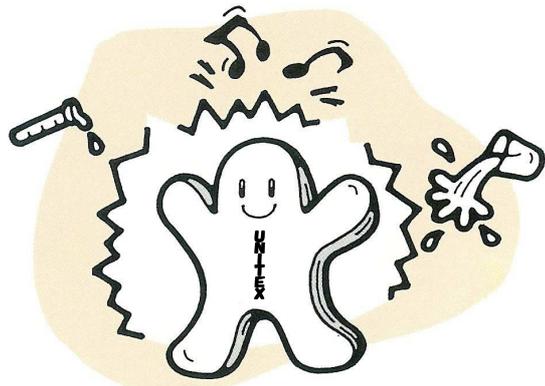
ユニテックス EE2 は、人工軽量骨材ユニカロンにエポキシ樹脂を混合した中塗層と珪砂にエポキシ樹脂を混合した上塗層により形成される床詰物材です。上塗層にエポキシ樹脂を使用することによりユニテックス E よりも物理的強度、耐水性、耐薬品性に優れた性能を発揮します。

特長

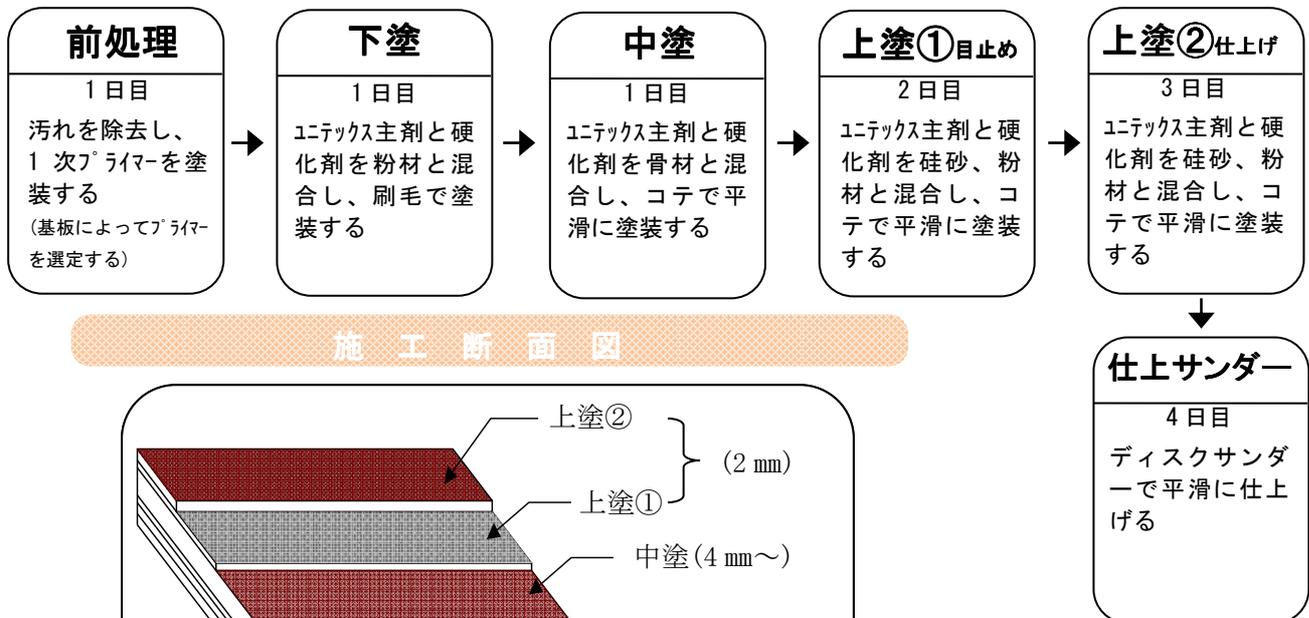
1. 軽量
2. 優れた断熱効果
3. 優れた遮音性
4. 優れた耐水性・耐薬品性

用途

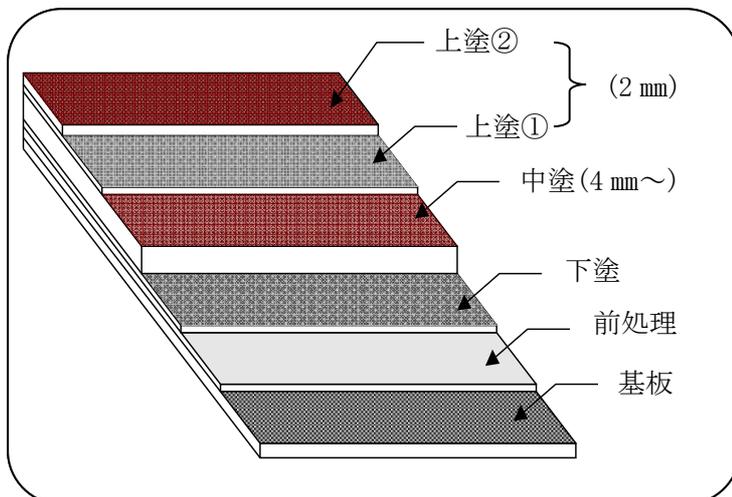
鉄道車両用床構造



標準工程



施工断面図



樹脂性状

項 目	下塗(エポキシ樹脂)			中・上塗(エポキシ樹脂)	
	主 剤(RB) 1	硬化剤(HB) 1	粉材 ㊦	主 剤(R)	硬化剤(H) 1
外 観	淡黄色液体	淡黄～淡褐色液体	白色結晶粉末	淡黄色液体	淡黄～淡褐色液体
比 重	1.0～1.2	0.9～1.1	—	1.1～1.2	0.9～1.1
粘 度 (mPa・s/25℃)	200～1200	1000～2000	—	300～1300	1000～2000
配 合 比 (重量比)	主剤／硬化剤／粉材 = 8／2／0.5			主剤／硬化剤 = 7／3	
可使時間 (分/25℃)	150～250			25～35	

物 性

試 験 項 目	結 果	試験方法・条件
かさ比重	0.85～0.95	15.5 mm厚
曲げ強度 (MPa)	5～7	JIS K 6911
圧縮強度 (MPa)	8～12	
陥没強度 (kg f/10φ)	490～530	自社規格
熱伝導率 (W/m・K)	0.17～0.19	JIS A 1412
耐水性	吸 水 率 (%)	1.2～1.7
	圧縮強度 (MPa)	6.5～8.5
	陥没強度 (kg f/10φ)	310～350
燃 焼 性	極難燃性以上	鉄道車両用材料燃焼試験

※樹脂性状・物性のデータは代表値であり、保証値ではありません。

※塗膜物性のデータは、15.5 mmの構造厚のものです。

※吸水率のデータは、上塗層単体のものです。

荷 姿

材 料 名	容 量	容 器
ユニテックス RB1	18 kg	18 ㊦角缶
ユニテックス HB1	18 kg	18 ㊦角缶
ユニテックス R	18 kg	18 ㊦角缶
ユニテックス H1	18 kg	18 ㊦角缶
ユニカロン	30 ㊦	PE 袋
硅砂 5号	30 kg	紙袋
硅砂 7号	30 kg	紙袋
粉材 ㊦	25 kg	紙袋

注意事項

- エポキシの使用に際しては、水分や湿気のない容器を使用して下さい。
 - 施工に際しては、目や皮膚には付けないようにして下さい。
- ※詳細については、安全データシート (SDS) を参照して下さい。